

**LA STRUTTURA DEL MERCATO ITALIANO DELL'AUTOMOBILE
IMMATRICOLAZIONI - Febbraio 2016**

Per alimentazione	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
Diesel	97.451	76.915	26,7	186.262	150.157	24,0	56,0	56,4	56,2	55,7
Benzina	58.644	40.513	44,8	110.416	79.668	38,6	33,7	29,7	33,3	29,5
Gpl	9.411	11.218	-16,1	18.159	23.237	-21,9	5,4	8,2	5,5	8,6
Metano	4.774	5.614	-15,0	9.486	12.096	-21,6	2,7	4,1	2,9	4,5
Ibride:	3.528	1.977	78,5	6.826	4.254	60,5	2,0	1,4	2,1	1,6
di cui benzina+elettrica	3.480	1.929	80,4	6.721	4.131	62,7	2,0	1,4	2,0	1,5
di cui diesel+elettrica	48	48	0,0	105	123	-14,6	0,0	0,0	0,0	0,0
Elettriche	75	116	-35,3	190	259	-26,6	0,0	0,1	0,1	0,1
totale	173.883	136.353	27,5	331.339	269.671	22,9				

Per utilizzatore	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
Privati	107.808	78.076	38,1	211.480	161.457	31,0	62,0	57,3	63,8	59,9
Noleggio:	42.788	36.668	16,7	75.093	64.536	16,4	24,6	26,9	22,7	23,9
breve termine	22.737	17.684	28,6	36.812	28.539	29,0	13,1	13,0	11,1	10,6
lungo termine	20.051	18.984	5,6	38.281	35.997	6,3	11,5	13,9	11,6	13,3
Società	23.287	21.609	7,8	44.766	43.678	2,5	13,4	15,8	13,5	16,2
totale	173.883	136.353	27,5	331.339	269.671	22,9				

Per segmento	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
A - Piccole	31.086	23.988	29,6	60.214	47.457	26,9	17,9	17,6	18,2	17,6
B - Utilitarie	72.214	58.131	24,2	135.021	115.421	17,0	41,5	42,6	40,8	42,8
C - Medie □	47.824	36.501	31,0	91.740	70.459	30,2	27,5	26,8	27,7	26,1
D - Medie superiori	19.250	15.154	27,0	37.494	30.699	22,1	11,1	11,1	11,3	11,4
E - Superiori □	3.110	2.280	36,4	5.986	4.904	22,1	1,8	1,7	1,8	1,8
F - Alto di gamma	399	299	33,4	884	731	20,9	0,2	0,2	0,3	0,3
totale	173.883	136.353	27,5	331.339	269.671	22,9				

Per carrozzeria	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
Berline	97.074	74.818	29,7	182.947	148.439	23,2	55,8	54,9	55,2	55,0
Crossover	30.697	22.423	36,9	60.559	43.494	39,2	17,7	16,4	18,3	16,1
Fuoristrada	12.457	9.536	30,6	25.477	20.702	23,1	7,2	7,0	7,7	7,7
Station Wagon	13.190	10.989	20,0	24.164	20.522	17,7	7,6	8,1	7,3	7,6
Monovolume Piccolo	8.935	8.618	3,7	16.692	17.604	-5,2	5,1	6,3	5,0	6,5
Monovolume Compatto	6.737	6.038	11,6	12.540	11.403	10,0	3,9	4,4	3,8	4,2
Multispazio	2.208	1.884	17,2	4.066	3.390	19,9	1,3	1,4	1,2	1,3
Coupè	1.210	1.237	-2,2	2.258	2.527	-10,6	0,7	0,9	0,7	0,9
Monovolume Grande	807	314	157,0	1.621	686	136,3	0,5	0,2	0,5	0,3
Cabrio e Spider	568	496	14,5	1.015	904	12,3	0,3	0,4	0,3	0,3
totale	173.883	136.353	27,5	331.339	269.671	22,9				

Per area geografica	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		febbraio		gennaio / febbraio	
							2016	2015	2016	2015
Nord Occidentale	49.873	40.661	22,7	96.405	81.236	18,7	28,7	29,8	29,1	30,1
Nord Orientale	63.250	48.991	29,1	116.420	92.542	25,8	36,4	35,9	35,1	34,3
Centrale	34.451	27.702	24,4	66.847	56.587	18,1	19,8	20,3	20,2	21,0
Meridionale	17.716	12.866	37,7	34.687	26.582	30,5	10,2	9,4	10,5	9,9
Insulare	8.593	6.133	40,1	16.980	12.724	33,4	4,9	4,5	5,1	4,7
totale	173.883	136.353	27,5	331.339	269.671	22,9				

Emissioni CO ₂ (g/km)	febbraio		Var. % febbraio 2016/2015	gennaio/febbraio		Var. % gennaio/febbraio 2016/2015
	2016	2015		2016	2015	
Media ponderata	112,3	114,9	-2,3	112,6	115,6	-2,6

Nota: in relazione alle quote %, l'arrotondamento dei decimali potrebbe non dare un totale pari a 100.

Elaborazioni UNRAE su dati al 29/02/2016 - Metodo UNRAE

MOD_STR REV.00 DEL 01/01/2014